



ARTISAN D'EXCEPTION

Tonnellerie •
ORION
★ ★ ★

TALENTS CONJUGUES

Trois associés passionnés et entrepreneurs, de métiers et savoir-faire complémentaires s'unissent pour créer la tonnellerie en 2010. Ils ont ensemble fabriqué plus de 700 000 barriques au cours des 25 années de travail dans le milieu de la tonnellerie !

Les fondements de la tonnellerie Orion : connaissance et maîtrise, remise en question quotidienne, travail dans la tradition, la modernité et vers l'innovation.



Christophe Garcia

Tonnelier depuis 30 ans, son expertise est reconnue. Il dirige l'atelier de fabrication et transmet son savoir. Il est le garant de la signature Orion : qualité, reproductibilité, élégance.



APPROVISIONNEMENTS MAITRISES

Associés avec la maison CANADELL, une des plus grandes merranderies indépendantes françaises, nous garantissons une parfaite transparence dans les chênes achetés à l'ONF et transformés par nos soins.

Intégration totale de la filière qui assure la traçabilité de la forêt jusqu'au vigneron.



Franck Monteau

Ingénieur bois depuis 30 ans, expert dans le merrain, il parcourt la France pour le choix minutieux des chênes et leur maturation. Rien n'est laissé au hasard dès l'achat de l'arbre. Dans la vie, dans l'entreprise et avec les clients il met l'humain au cœur du projet : engagement, responsabilité, confiance, écoute pour l'accompagner et lui apporter le meilleur pour ses vins.

Bayard Fox

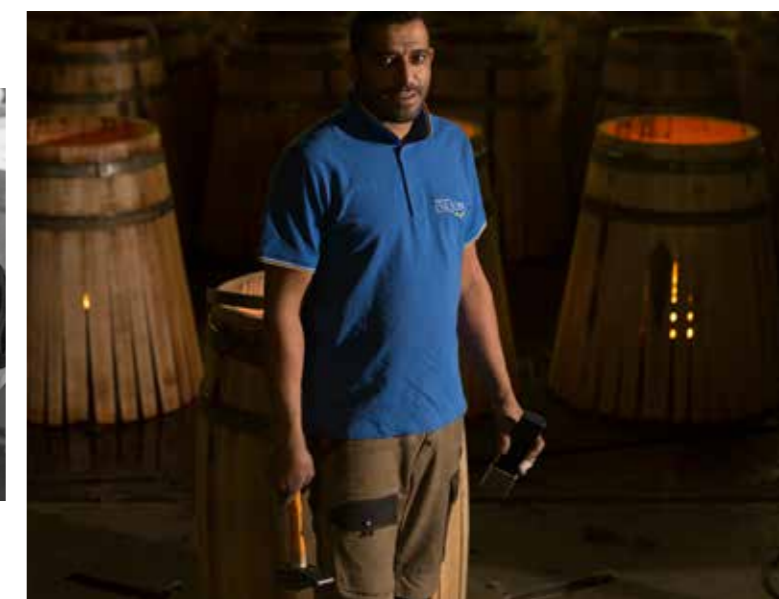
Depuis 40 ans, grand connaisseur du milieu viticole mondial, il est un conseiller précieux pour la compréhension du vin et son terroir. Il fait le trait d'union entre la production du vin et la fabrication des barriques, pour pérenniser la qualité des produits et les attentes des clients.



L'EQUIPE... LES METIERS



TRAVAIL - ECOUTE
RESPECT - EXIGENCE
DYNAMISME - ENGAGEMENT
SAVOIR - FAIRE
PERFORMANCE
COMPÉTENCES
TRANSMISSION
BIENVEILLANCE
CONVIVIALITÉ - CONFIANCE
DIALOGUE - HUMILITÉ
PASSION



LA SIGNATURE D'ORION



L'expérience et l'expertise de Franck Monteau et de la famille Canadell permettent de sélectionner un à un, les plus beaux chênes des forêts françaises selon une qualité d'origine et de grains très rigoureuse. Cette sélection des bois dans les régions les plus prestigieuses de France (Bercé, Loches, Tronçais, Normandie, Compiègne...) est suivie par un vieillissement naturel de 24 à 36 mois, pour une maturation des tanins et des arômes à son optimum.



NOBLESSE DE LA MATIERE



C O N C E P T I O N S U R - M E S U R E

R E S P E C T D U V I N

ASSEMBLAGE GRAINS FINS :

Le bon compromis avec des merrains séchage naturel et traditionnel. Une qualité de boisé pour tous types de vinification et d'élevage dans un budget maîtrisé.

ASSEMBLAGE TRADITIONNEL GRAINS EXTRA FINS :

Assemblage de merrains extra-fins apportant un équilibre aussi bien en qualité de boisé, sucrosité, structure, respect du fruit que longueur, complexité et fraîcheur... Ce fût s'adapte en modulant les chauffés à un grand nombre de terroirs, de cépages, de styles. C'est LA VALEUR SÛRE .

E C O U T E , P R O X I M I T E C O N S E I L P E R S O N N A L I S E

SÉLECTION NOBLE :

Cette barrique est formée de merrains issus des forêts hautes futaies françaises les plus prestigieuses (Allier, Bercé...). Ces grains extra-fins ont été élevés sur de longues durées afin d'apporter des qualités organoleptiques hors du commun. Ces fûts très haut de gamme sont destinés à des élevages longs sur des vins prestigieux.



UN HERITAGE

L'écologie et le développement durable ont toujours été une priorité pour la Tonnellerie ORION.

Nos merrains proviennent de la filière PEFC à 90%. Plus de 90 % de nos achats passent par l'ONF et donc une gestion de forêt responsable en croissance.

Le séchage des douelles s'effectue sans arrosage, ni séchoir automatique, 100% naturel, limitant ainsi les consommations d'eau et d'énergie.

Pour éviter les allergènes alimentaires, nous avons éliminé les farines dans le processus de fabrication de la barrique.

La conformité des chauffes d'une barrique à l'autre et leur régularité sont assurées par des sondes thermiques et un savoir-faire maîtrisé.

L'atelier est Certifié démarche HACCP.

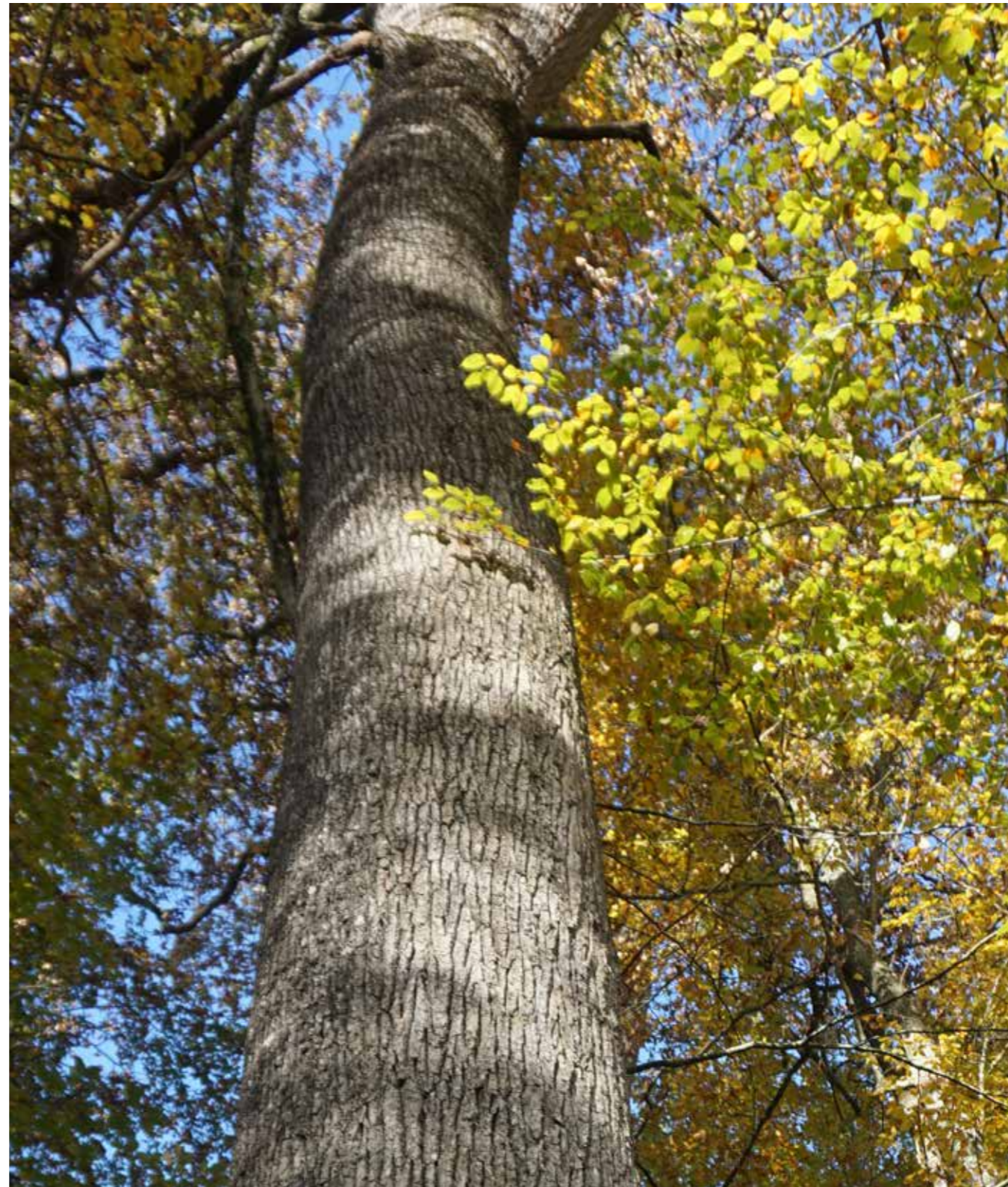
Tous les déchets issus de la production sont 100% recyclés.

Nous sommes dans une politique de réduction des déchets et des emballages, nous avons également diminué de 66 % les emballages plastiques, sans encre, sans scotch.

Nous mutualisons et optimisons les transports afin de limiter au maximum l'empreinte carbone.



CONSCIENTS QUE LA TERRE NOUS A
ÉTÉ CONFIEE, NOUS AGISSONS POUR LA
PRÉSERVATION DE CELLE-CI.



Tonnellerie •
ORION
★ ★ ★

